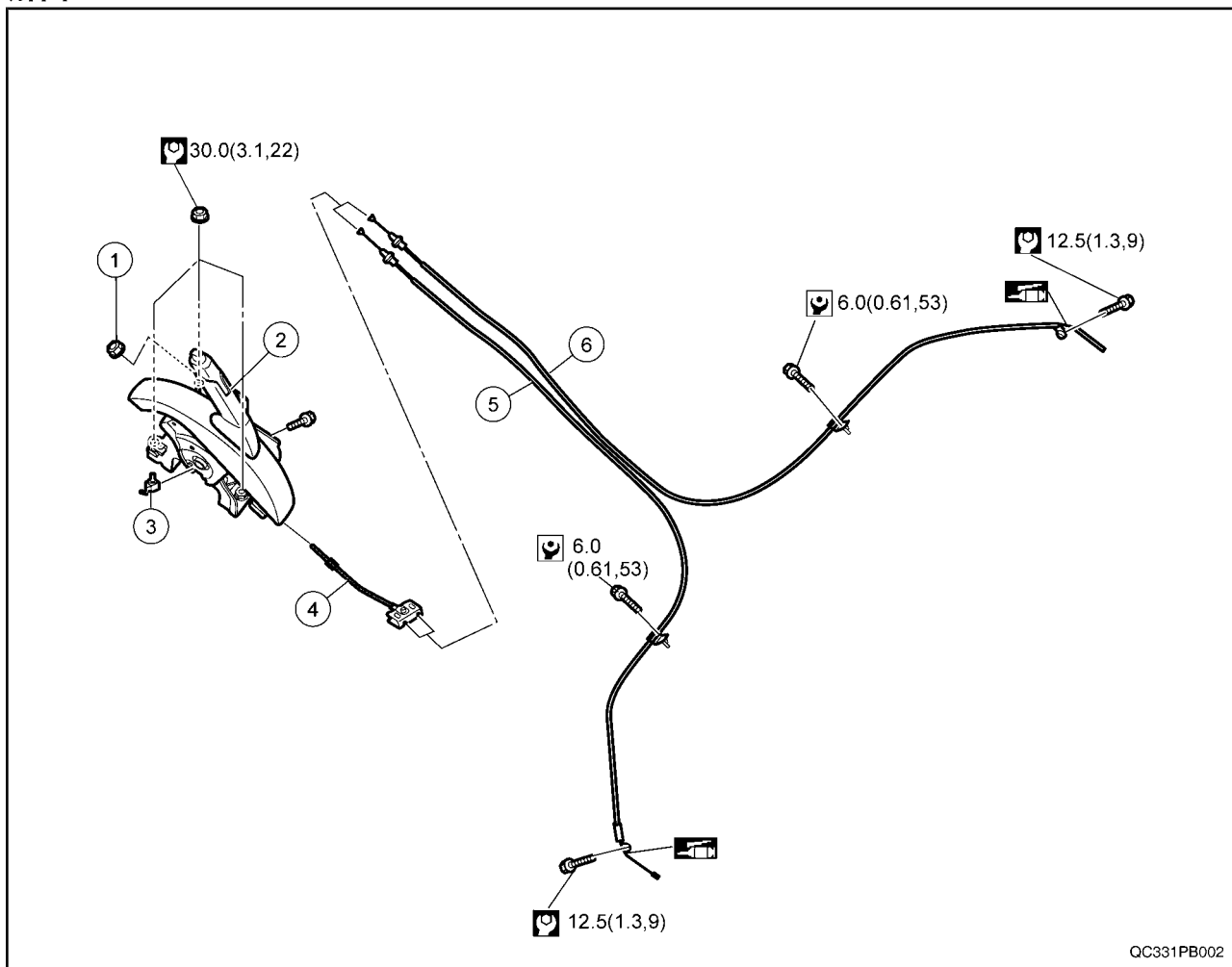


## 拆卸和安装 驻车制动控制 分解图



- |         |            |           |
|---------|------------|-----------|
| 1. 调节螺母 | 2. 驻车制动杆总成 | 3. 驻车制动开关 |
| 4. 前拉索  | 5. 左后拉索    | 6. 右后拉索   |

: 涂抹多用途润滑脂。

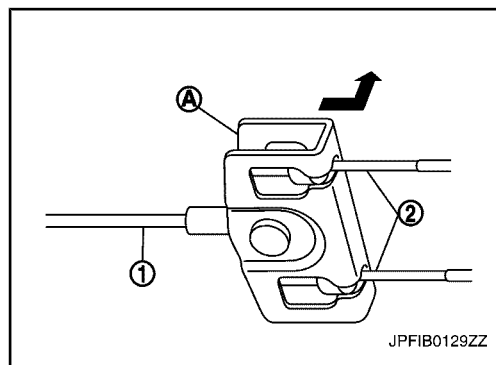
: N · m(kg-m, ft-lb)

: N · m (kg-m, in-lb)

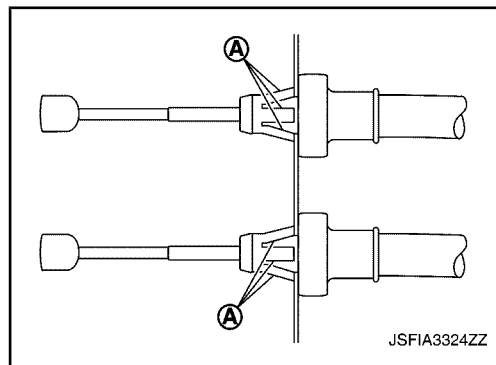
### 拆卸和安装

#### 拆卸

1. 拆卸后轮胎。
2. 拆卸中央控制台总成。请参见 [IP-19](#), “拆卸和安装”。
3. 拆卸后通风管道。请参见 [VTL-20](#), “拆卸和安装”。
4. 断开驻车制动开关线束接头。
5. 拆卸调节螺母并松开前拉线。
6. 拆卸驻车制动杆总成。
7. 按照下列步骤拆卸后拉线。
  - a. 向后拉动前拉索(1), 均衡器(A)。
  - b. 向上推动平衡器以拆卸后拉索(2)。



8. 拆卸中央消声器和隔热板。请参见 [EX-6](#), “分解图(国六)” 或 [EX-5](#), “分解图(国五)”。
9. 拆卸制动蹄, 并取下后拉线。请参见 [PB-11](#), “拆卸和安装”。
10. 拆卸后拉线装配螺栓。
11. 按下棘爪(A)以从车辆上拆卸后拉线。



#### 安装

注意以下事项, 并按照与拆卸相反的顺序安装。

#### 注意:

如果拆卸了螺母, 则切勿重复使用调节螺母。

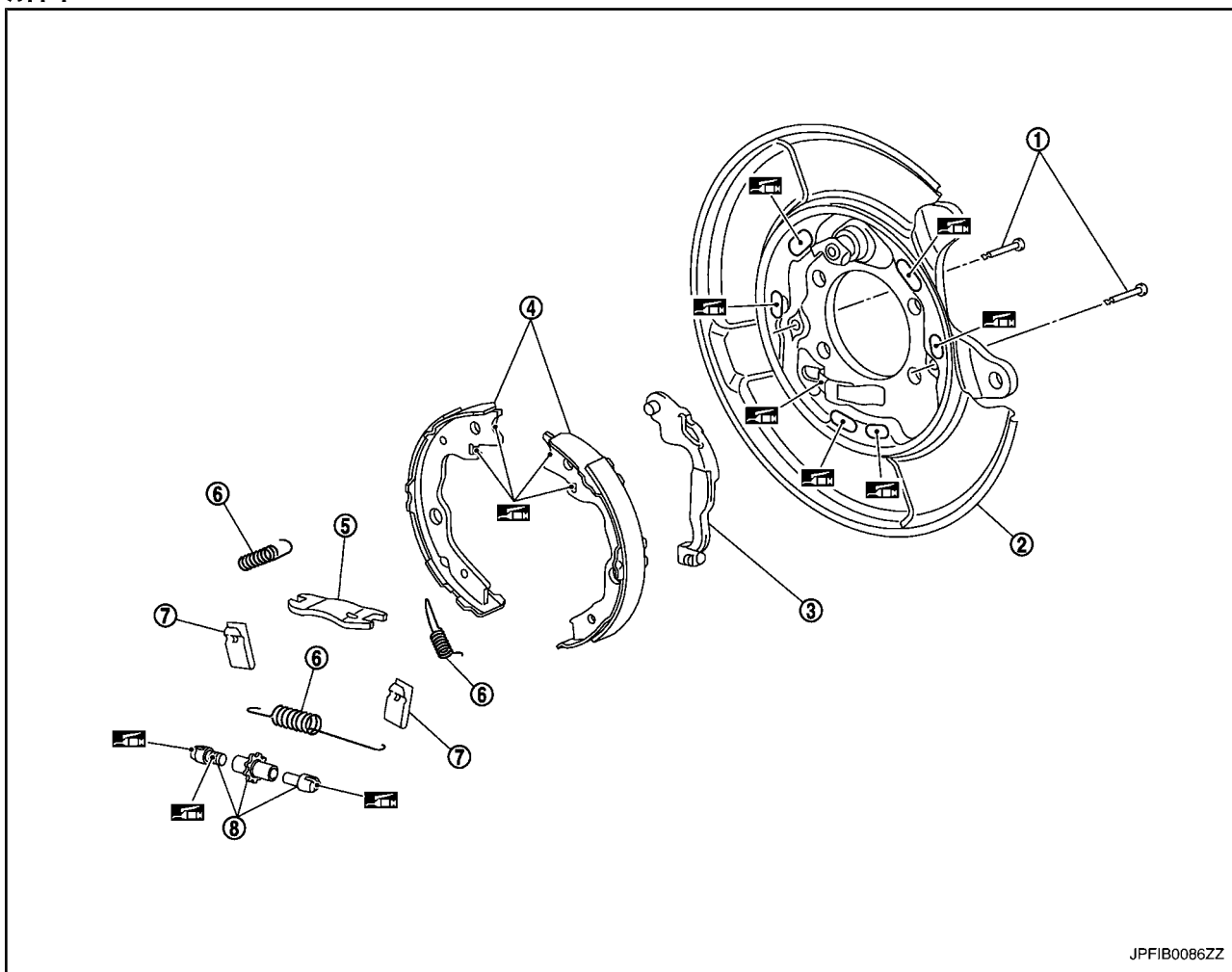
- 向后拉线涂抹多功能润滑脂。请参见 [PB-8](#), “分解图”。
- 执行安装后调整。请参见 [PB-6](#), “检查和调整”。

#### 调整

#### 安装后的调整


调整驻车制动杆行程。请参见 [PB-6](#), “检查和调整”。

### 驻车制动蹄 分解图



JPFIB0086ZZ

- |           |         |         |
|-----------|---------|---------|
| 1. 减振销    | 2. 底板   | 3. 凸轮臂  |
| 4. 驻车制动蹄片 | 5. 制动立柱 | 6. 回位弹簧 |
| 7. 弹簧     | 8. 调节器  |         |

 : 涂抹 PBC (聚丁烯酮) 润滑脂或硅基润滑脂。

## 拆卸和安装

## 拆卸

**警告：**

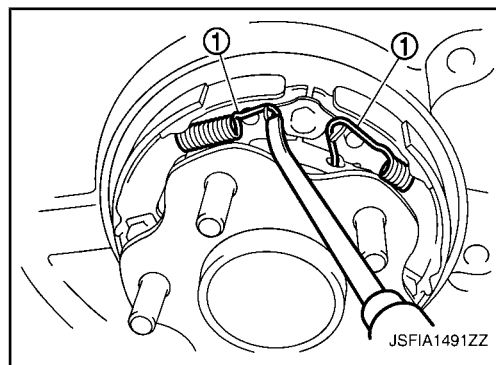
由于驻车制动器上覆盖的灰尘会对人体产生有害影响，所以必须用吸尘器除尘。切勿用气枪吹起灰尘。

1. 拆卸后轮胎。
2. 拆卸制动盘。请参见 [RAX-6](#)，[“拆卸和安装”](#)。

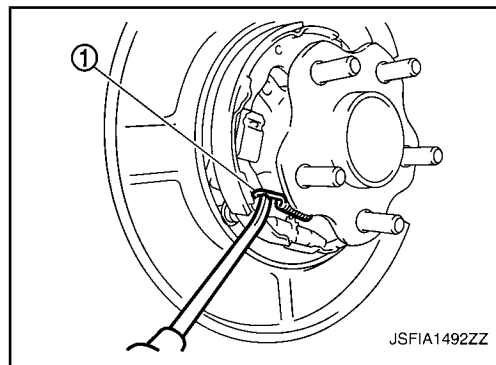
**注意：**

驻车制动器处于完全释放位置。

3. 拆卸上侧的回位弹簧(1)。



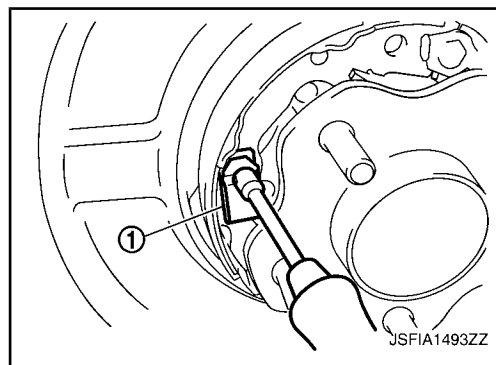
4. 拆卸下侧的回位弹簧(1)。



5. 拆卸弹簧(1)。
6. 拆卸驻车制动蹄、调节器、制动立柱和肘杆。

**注意：**

- 前轮驻车制动蹄是由与后轮驻车制动蹄不同的材料制造的。拆卸时，切勿混淆它们。
- 切勿使拆卸的零件掉落。

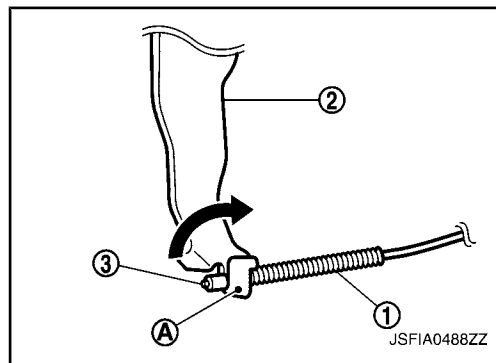


7. 朝弹簧张力反方向压住后拉线弹簧(1)以将后拉线(3)从肘杆(2)的卡箍(A)上拆卸。

**注意：**

切勿弯曲后拉线。

8. 有关底板的拆卸。请参见 [RAX-6](#)，[“拆卸和安装”](#)。



### 安装

注意以下事项，并按照与拆卸相反的顺序安装。

- 在底板和制动蹄片上涂抹 PBC (聚丁烯酮)润滑脂或硅基润滑脂。

### 注意：

前轮驻车制动蹄是由与后轮驻车制动蹄不同的材料制造的。拆卸和更换时，切勿混淆它们。

- 组装调节器，以使螺纹部分可在沿箭头方向旋转时伸出。

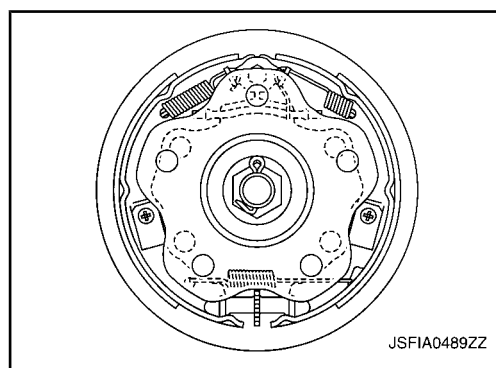
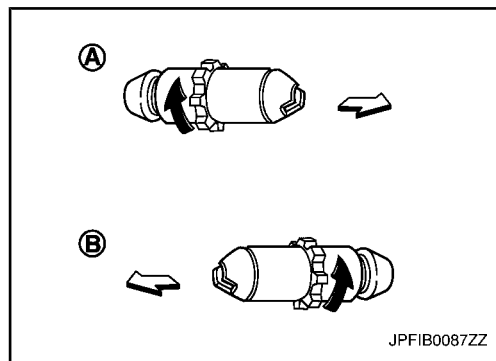
Ⓐ：对于右侧制动器

Ⓑ：对于左侧制动器

↶：车头方向

←：调节器张开

- 旋转调节器将其缩短。
- 分解调节器时，在螺纹上涂抹 PBC (PLOY BUTYL CUPRYSIL) 润滑脂或硅基润滑脂。
- 检查驻车制动蹄的部件是否正确安装。
- 检查制动蹄片滑动表面和制动鼓内表面有无润滑脂。如果粘附在表面上，请擦除。



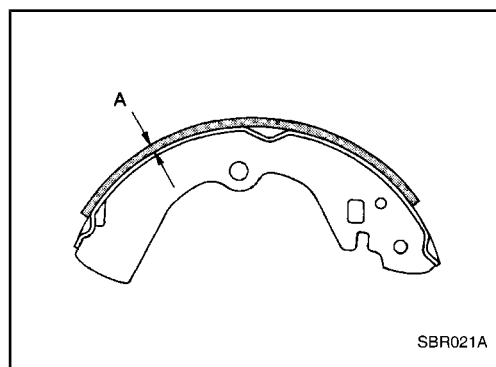
### 检查和调整

#### 拆卸后检查

#### 衬垫厚度检查

- 检查衬垫厚度(A)。

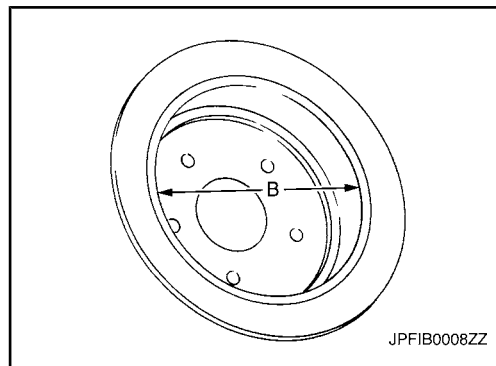
A：请参见 PB-14，“驻车鼓式制动器”。



### 制动鼓内径检查

- 检查制动鼓内径(B)。

**B:** 请参见 [PB-14](#), “驻车鼓式制动器”。



### 其他检查

检查下列项目，并在必要时更换零件。

- 衬垫是否过度磨损、损坏和剥离。
- 制动蹄滑动表面是否过度磨损和损坏。
- 减振销是否过度磨损、损坏和生锈。
- 检查回位弹簧和弹簧有无沉淀、过度磨损、损坏和生锈。
- 调节器是否平顺。
- 肘杆和制动支柱是否过度磨损、损坏和生锈。
- 用一对游标卡尺目视检查制动鼓内部是否过度磨损，破裂和损坏。

### 安装后调整

1. 调整驻车制动杆行程。请参见 [PB-6](#), “检查和调整”。
2. 旋转制动盘检查没有阻力。安装孔塞。如果发现拖曳现象，则按照下列步骤操作。
  - a. 再次调整驻车制动行程。
  - b. 检查后制动盘。请参见 [BR-16](#), “检查和调整”。
3. 调整驻车制动蹄。请参见 [PB-7](#), “调整”。